

Gamme Caro - Tabouret AST

Tabouret AST coque bois caro H80 - (finition Blueprotech®.)



finiçon Blueprotech®.

Prise de main; manipulation facilité

Fixation Vis TRCC et écrou.

Soudure haute résistance avec apport de métal

Embouts non tachants et non marquants (polyéthylène).



cotations (mm)	
a	430
b	475
c	365
d	505
e	360
f	370
g	360
i	185
h	800
H	975
P (kg)	5,1

Colisage	Lot x 1	-
Nb/colis	1	-
L(m)	0,55	-
l (m)	0,47	-
H (m)	0,96	-
V(m ³)	0,25	0
Poids (kg)	8	-

Mise à jour le 05/06/2020 - photo non contractuelle

Caractéristiques:

Hauteur d'assise :H: 800

Piètement:

Piètement en tube Ø 25 ép.: 1.5 mm HLE; revêtu époxy. L'utilisation du tube HLE (Haute Limite d'Elasticité); permet d'alléger la chaise et de réduire son énergie spécifique de 20%, tout en conservant les performances d'un acier ordinaire.

Coque:

Coque multiplis hêtre, épaisseur 10 mm; rivetées; finition Blueprotech®.

Embouts:

Embouts non tachants et non marquants (polyéthylène).

Classement au feu:

Le pouvoir calorifique supérieur (PCS) du produit est de: 33 (MJ/kg) Structure tube acier revêtu époxy. - M1. Coque multiplis hêtre, épaisseur 10 mm; conforme aux exigences de l'Article AM 18 du règlement de sécurité contre les risques d'incendie et de panique dans les établissements recevant du public (M3/AM:18). Composants plastiques - M4.

Environnement:

La consommation de ressources naturelles énergétiques suivant le référentiel DQ-CERT 15-340 de la marque NF environnement est de: 106 (MJ) Origine des bois issue de forêts gérées durablement, certifiée PEFC. Finition sans COV. Simire a reçu la mention spéciale du jury dans la catégorie « Technologies économes et propres » pour son procédé de vernissage industriel sur bois à base de poudre sans rejet de composé organique volatile (COV) baptisé Blueprotech®. Ce prix décerné par le ministère de l'Ecologie, du Développement Durable, du Transport et du Logement récompense chaque année les initiatives d'entreprises exemplaires et innovantes en matière de développement durable. Haute résistance à la rayure (3,5N), à l'abrasion (400 tr) et aux chocs(9/9). Le taux de matière recyclée est de 31,7%.

Colisage:

Lot x 1.

Conseil entretien / Nettoyage du mobilier

Epoxy / Chrome: Utiliser de l'eau savonneuse. Blueprotech® ou vernis: Utiliser un chiffon imprégné d'eau savonneuse et essuyer avec un chiffon doux. Plastique (polyéthylène / polypropylènes): Utiliser de l'eau savonneuse et un chiffon doux non pelucheux. **Ne pas utiliser: Solvant cétonique; Pâtes et crèmes abrasives; Détergents (ne pas gratter).**